

ИНСТРУКЦИЯ ПО РАСПАКОВКЕ

Ламинатор упакован в коробку из гофрированного картона со встроенным амортизирующим перламутровым хлопком обеспечивает всестороннюю защиту оборудования. Ламинатор упакован в вакуумный пакет для изоляции от воды

Параметры упаковки:

64.5cm x 37cm x 33.5cm



Откройте коробку, выньте оборудование и шнур питания, обращайтесь с ним осторожно.

Снимите упаковочный пакет

СХЕМА ЛАМИНАТОРА



Технические характеристики:

Модель	FY-350DL
МАХ ширина ламинирования	350мм
МАХ толщина ламинирования	1.2мм
МАХ скорость ламинирования	1.5м/мин
МАХ температура	180°
Материал роликов	термостойкий силикон
Тип двигателя	АС мотор (мотор переменного тока)
Регулировка нагрева	Есть
Датчик подачи материала	Есть
Вес	13.5кг
Мощность	650Вт
Рабочее напряжение	220-240В
Сила тока	2.8А



Дополнительные рекомендации по установке

Источник питания

Аппарат должен быть расположен близко к розетке

- Напряжение – 200V - 230V
- Частота – 50 – 60 Hz
- Сила электрического тока – 2.8A

Расположение

Расположение оборудования должно обеспечивать достаточное пространство для работы. Не забывайте, что для вставки и извлечения материала также необходимо пространство. Пожалуйста, обратите внимание на размеры используемых снимков или листов

Подготовьте ровную поверхность, подходящую под размеры ламинатора, также продумайте место под прочие инструменты и материалы

Ламинатор должен находиться в закрытом помещении и защищен от любых погодных воздействий. Допустимая температура – 18-35°, влажность – 30-80%

Освещение

Для безопасной эксплуатации и технического обслуживания машины необходимо хорошее освещение (около 300-600 люксов)

Подключение электричества

Убедитесь, что параметры электросети соответствуют параметрам ламинатора

При подключении ламинатора убедитесь, что он заземлен

- Прервите подачу тока
- Вставьте кабель питания в электросеть

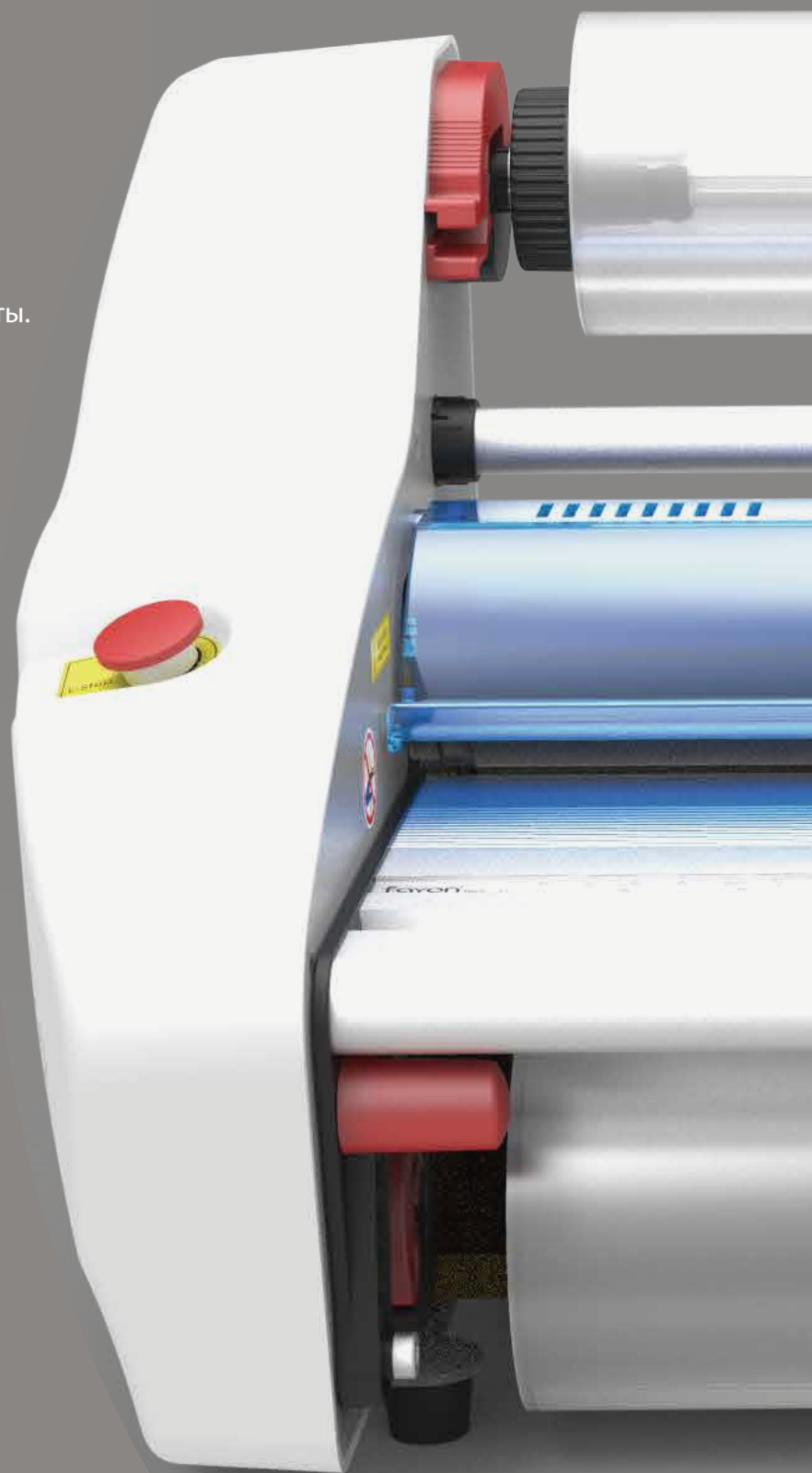


СХЕМА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



* ЛСД дисплей с разноцветной подсветкой

- ◆ Зеленый свет – режим холодного ламинирования
- ◆ Красный цвет – режим горячего ламинирования
 - В состоянии нагрева подсветка будет мигать красным
 - Подсветка перестанет мигать после достижения необходимого уровня нагрева
- ◆ Мигание означает, что ламинатор находится в состоянии настройки температуры и прекратится через 3 секунды. Это указывает на то, что текущее значение температуры сохранено и оборудование вошло в режим нагрева/ постоянной температуры.

* Кнопка переключения холодного/горячего ламинирования

- ◆ Позволяет переключаться между режимами горячего и холодного ламинирования

* Кнопки регулировки температуры

- ◆ Нажмите любую из этих двух кнопок для изменения температуры, она начнет мигать, обозначая, что ламинатор вошел в режим установки температуры
- ◆ Красная кнопка отвечает за нагрев. Нажмите ее для увеличения значения температуры.
- ◆ Нажмите синюю кнопку для уменьшения значения температуры.

* Кнопка «Rew»

- ◆ Нажмите ее для того, чтобы запустить привод в обратную сторону

* Кнопка «Run»

- ◆ нажмите ее для запуска привода в привычное состояние

* Кнопка «Auto»

- ◆ нажмите ее для перевода ламинатора в автоматический режим – передний и задний датчики подачи материала активируются и дают команду запуска мотора «вперед». После задний датчик отключает мотор, ламинатор переходит в автоматический режим, ожидая подачи материала.

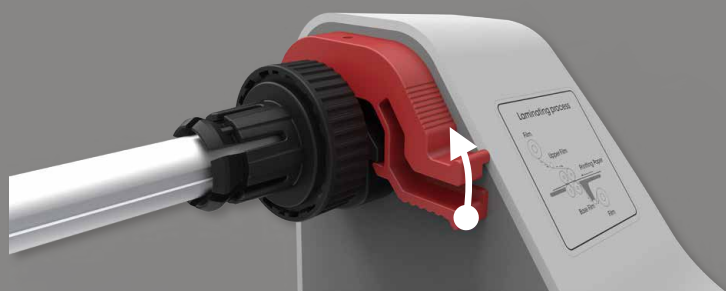
* Кнопка остановки двигателя

- ◆ При ее нажатии все текущие процессы, связанные с работой двигателя, будут прекращены. Двигатель перейдет в режим ожидания.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФИКСАТОРА ПЛЕНКИ

- ✦ Фиксатор удобно открывается, необходимо сжать красный зажим и потянуть его вверх. Так вы сможете вытащить вал и загрузить пленку.
- ✦ Вставив стержень загрузки пленки в паз, закройте красную пряжку, нажмите и услышите щелчок, что означает, что она зафиксировалась.

«Закррито»



«Открыто»



УСТАНОВКА ПЛЕНКИ

- ✦ Вставьте стопорные кольца в рулон с пленкой, затем вставьте вал в оба стопорных кольца, затяните их по часовой стрелке. Зафиксируйте вал в центре рулона и установите его в ламинатор.
- ✦ Обратите внимание на то, чтобы рулон был установлен строго по центру.



НАЧАЛО РАБОТЫ С ЛАМИНАТОРОМ

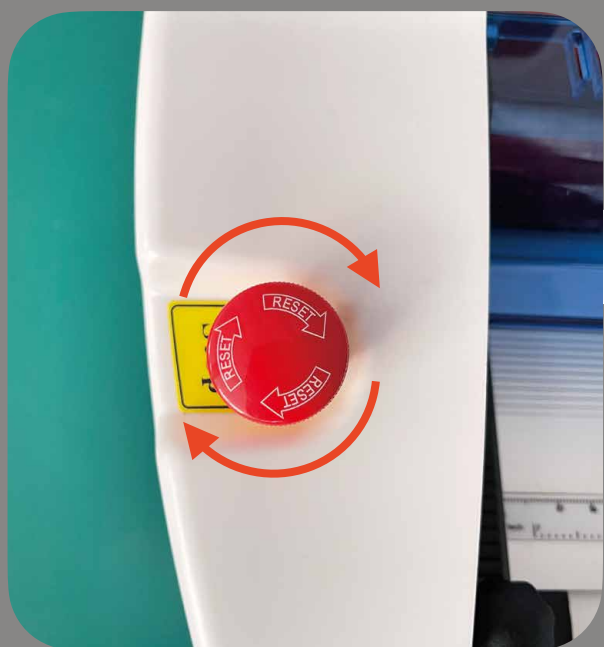
❖ Включение ламинатора

✦ Первым делом подключите кабель питания ламинатора в сеть, тумблер должен быть в положении «0»



✦ Переключите тумблер с «0» на «I», дисплей загорится и появится «---

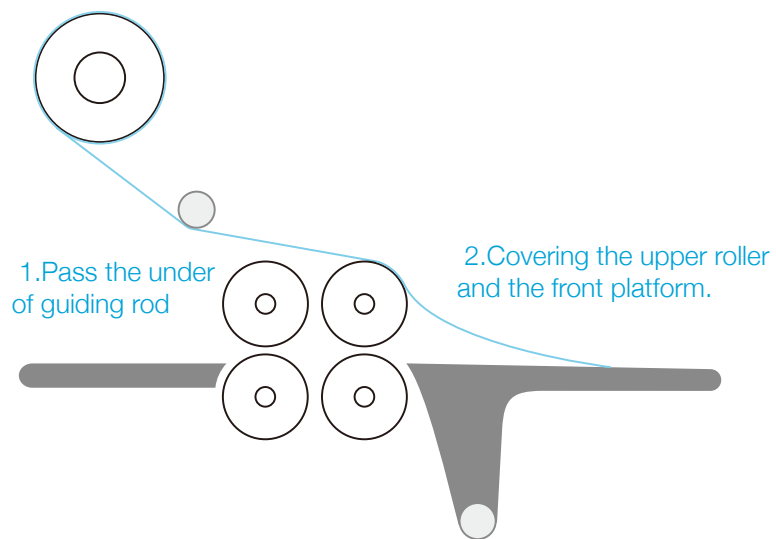
❖ Если дисплей на панели управления не загорелся, проверьте, работает ли кнопка аварийной остановки на левой стороне ламинатора. Поверните кнопку аварийной остановки по часовой стрелки, чтобы выполнить сброс.



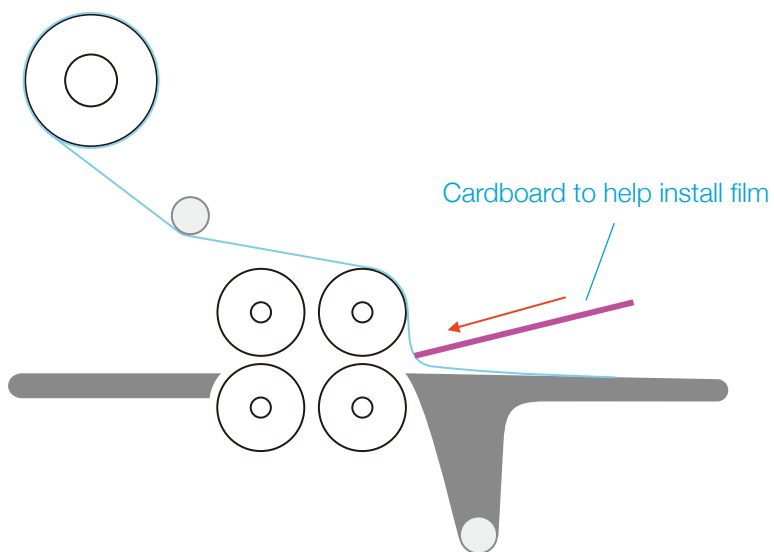
Этапы Установки пленки

(Пожалуйста, устанавливайте пленку в режиме холодного ламинирования)

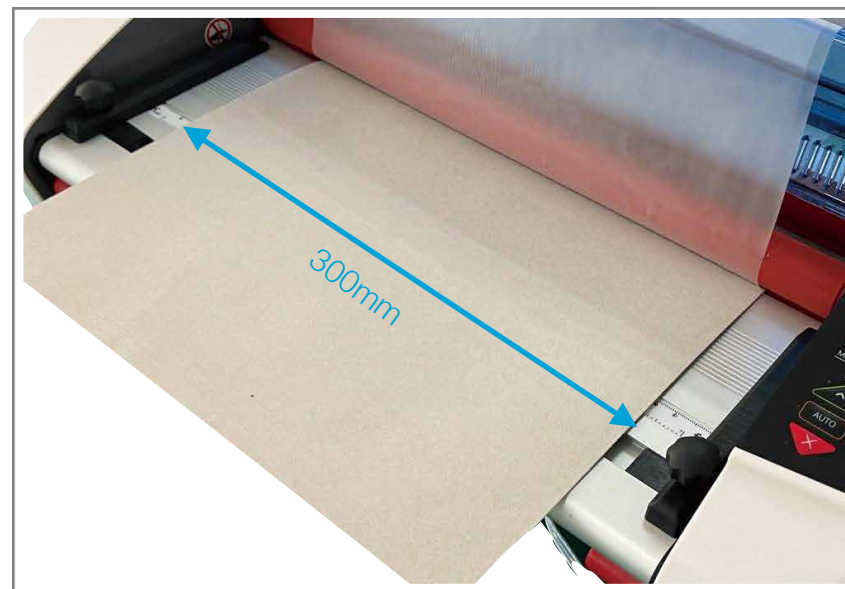
1. Проденьте пленку под верхним роликом и по верхней части резинового ролика и передней платформы. Синюю прозрачную термоизоляционную крышку можно откинуть вверх для удобного прохождения пленки так, как на картинке.



3. Прижмите картон к пленке и вставьте его в зазор между верхними и нижними роликами так, как показано на картинке



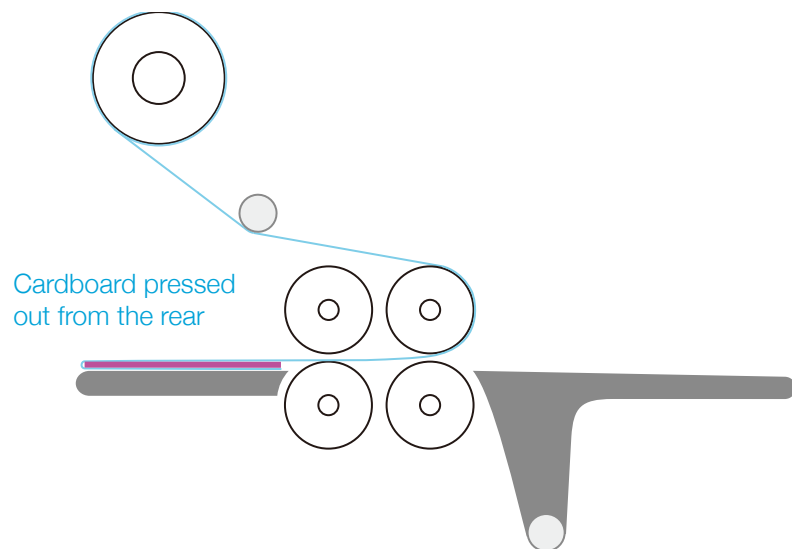
2. Подготовьте кусок картона шириной около 300 мм и толщиной менее 0.5 мм



4. Нажмите кнопку «RUN», чтобы запустить двигатель



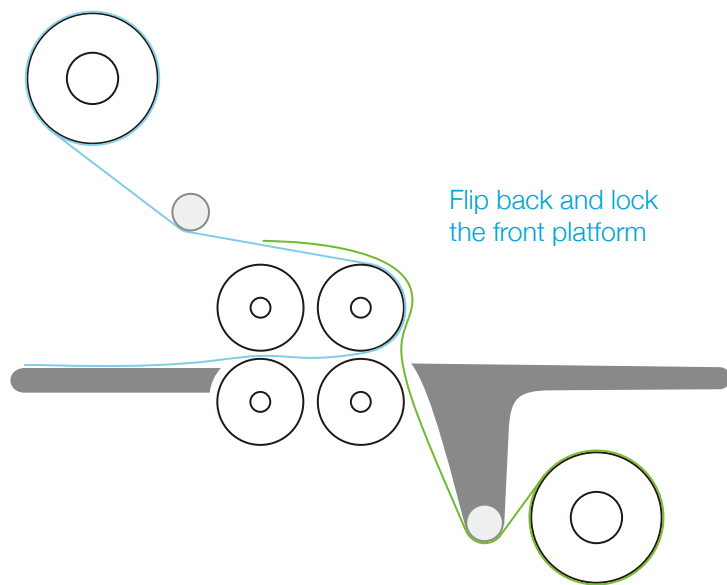
5. Когда картон вместе с пленкой выдавится из задней части ролика, нажмите **красную кнопку остановки двигателя «X»**, затем вытащите картон, как показано на картинке



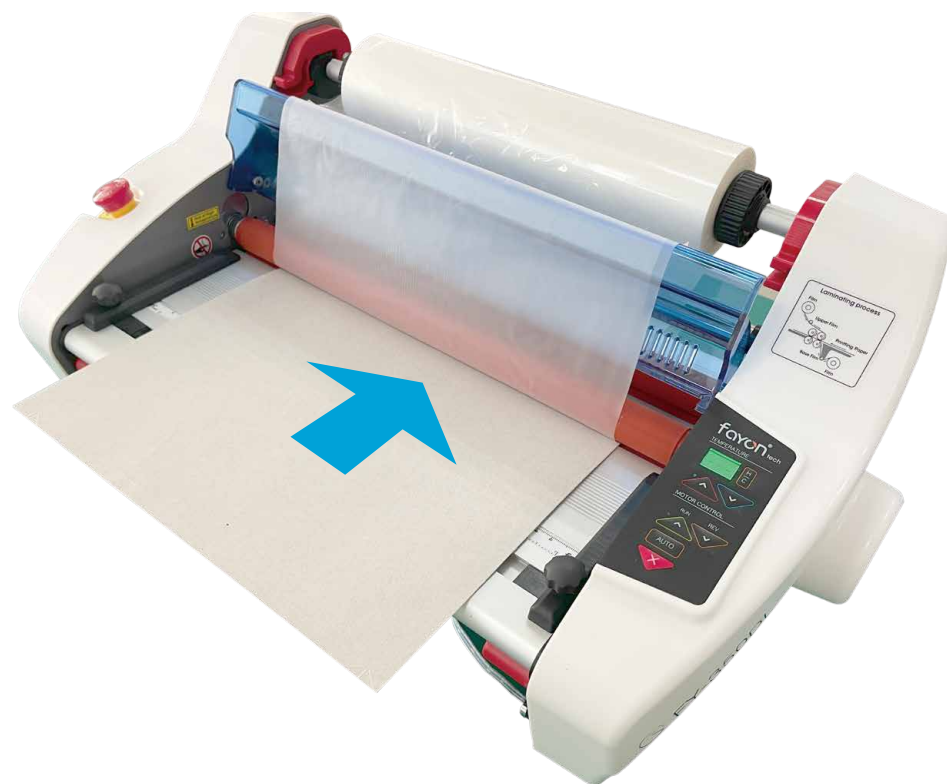
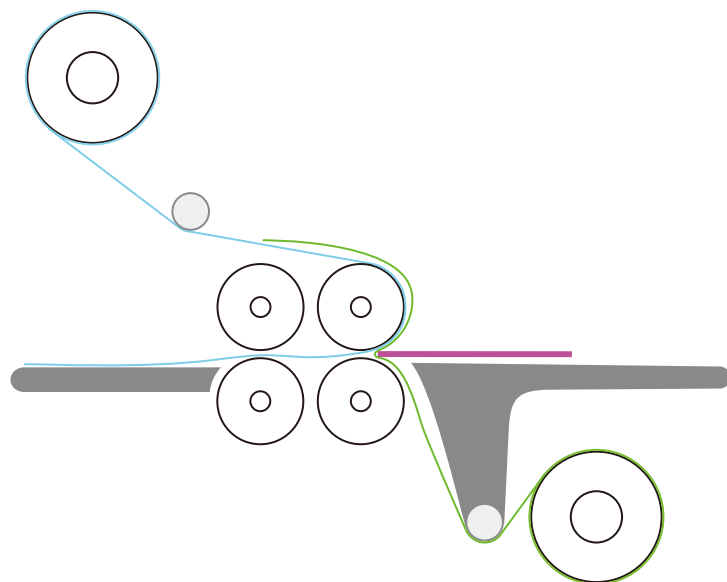
6. Установите нижнюю пленку: сначала поднимите прозрачную теплоизоляционную крышку, затем откройте переднюю платформу (одновременно потяните красные запирающие ручки слева и справа под платформой, чтобы разблокировать), затем снимите вал загрузки пленки, установите рулон пленки, затем установите обратно (тот же метод загрузки пленки, что и верхний)



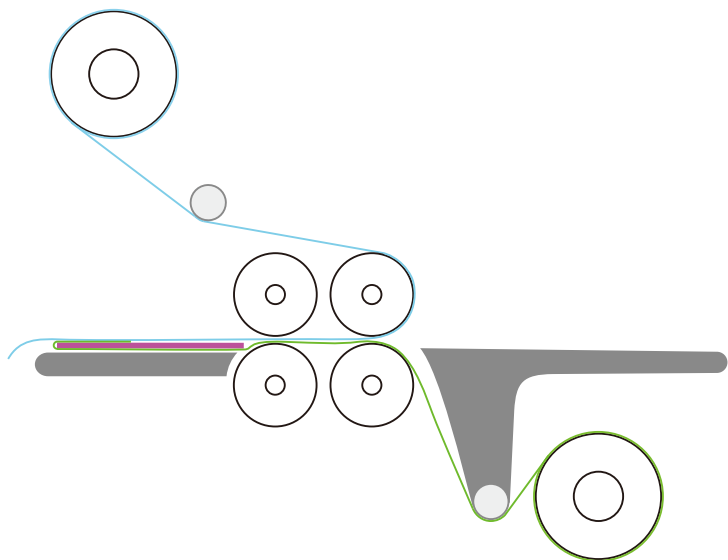
7. Вытащите нижнюю пленку, растяните ее одной рукой, переверните платформу назад и зафиксируйте ее другой рукой, услышав «щелчок», свидетельствующий о том, что она хорошо зафиксировалась.



7. Прижмите картон к нижней пленке, вставьте его в зазор между верхним и нижним роликами и нажмите кнопку «RUN» на панели управления, чтобы ролик начал двигаться вперед, прижмите пленку и картон к роликам.



9. Когда картон выдавится из задней части ролика с нижней пленкой, нажмите красную кнопку остановки двигателя «X», затем выньте картон и сохраните его для следующей установки пленки.



10. В целом, мы завершили монтаж верхней и нижней пленки. Функцию горячего и холодного ламинирования можно переключать, а ламинирование можно начать, когда устройство достигнет заданной температуры.

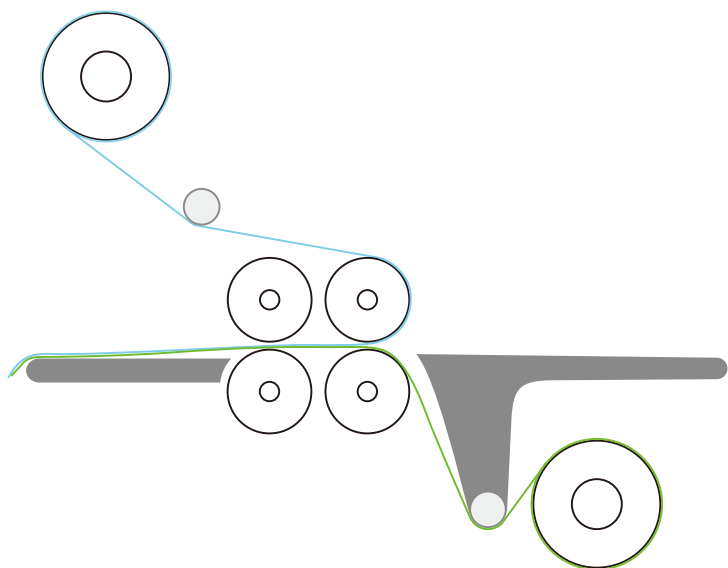
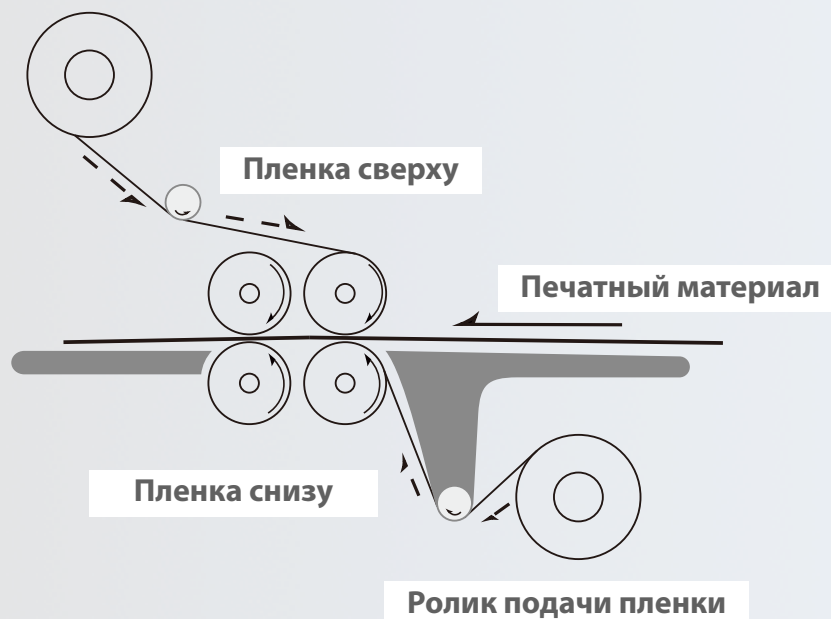


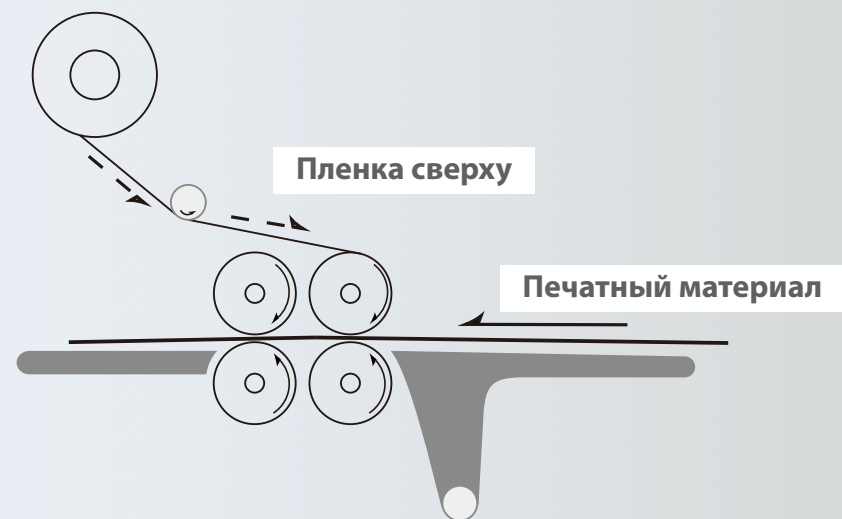
СХЕМА РАБОТЫ ЛАМИНАТОРА

Ролик подачи пленки



Двусторонняя ламинация

Ролик подачи пленки



Односторонняя ламинция

FY-350DL способен работать в режиме как одностороннего, так и двустороннего ламинирования.

Режим одностороннего ламинирования:
Пленка загружается только на верхние ролики

Режим двустороннего ламинирования:
Пленка загружается на верхние и нижние ролики



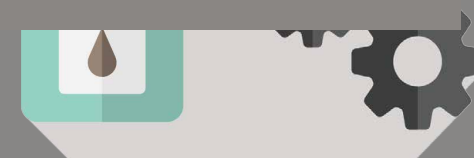
РЕЖИМ «АВТО»

❖ FY-350DL способен работать в режиме «Авто», который обеспечивает максимальную производительность. Этот режим подходит для ламинирования небольших партий фотографий, меню, визиток и другой продукции. Нажмите кнопку «Авто» для перевода ламинатора в автоматический режим – передний и задний датчики подачи материала активируются и дают команду запуска мотора «вперед». После задний датчик отключает мотор, ламинатор переходит в автоматический режим, ожидая подачи материала. Для выхода из автоматического режима один раз нажмите кнопку остановки двигателя – «X»



Плановое техобслуживание:

- ❖ Регулярно чистите ролики, передняя и задняя платформы могут открываться. Передняя платформа имеет ручки-фиксаторы, которые нужно повернуть, чтобы открыть платформу. Задняя платформа держится на магните и может быть открыта небольшим усилием.
- ❖ Если после длительного использования вы обратили внимание на повышенный гул в двигателях, откройте корпус машины и смажьте шестеренки двигателя.
- ❖ При длительном простое отрегулируйте давление пружины ролика на максимально слабое, чтобы предотвратить деформацию поверхности ролика из-за длительного давления.
- ❖ Избегайте попадания твердых и острых предметов на ролики



Как отрегулировать давление роликов?

- ⦿ Откройте шасси машины с обеих сторон, вы увидите нажимную пружину и болты регулировки давления на кронштейне ролика. С помощью крестовой отвертки закрутите болт регулировки давления, чтобы сильнее нажать на пружину и увеличить давление ролика; наоборот, ослабление пружины означает, что можно снизить давление на ролики.
- ⦿ Старайтесь поддерживать баланс давления с обеих сторон во время регулировки



Общие сведения об устранении неполадок

* Табло не загорается при включении ламинатора

- ✦ Проверьте кнопку аварийной остановки на левой стороне ламинатора, поверните кнопку аварийной остановки по часовой стрелке, чтобы завершить сброс, панель дисплея должна загореться.

* Прижимная пленка смещается в сторону, сморщивается:

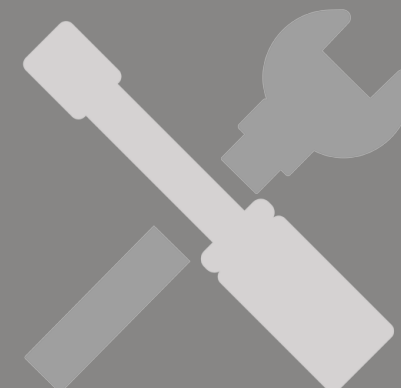
- ✦ Пленка установлена криво, нужно отрезать пленку и установить заново.
- ✦ Давление на левой и правой стороне роликов не сбалансировано, откройте крышку и отрегулируйте прижимные винты с помощью отвертки, пока давление с обеих сторон не сбалансируется.

* Мотор не работает или шумит

- ✦ Линза сенсорного датчика загрязнена, протрите ее проспиртованной ватой.

* Отсутствие сопротивления при вращении рулона пленки.

- ✦ Фрикционный блок, расположенный внутри красной защелки, изношен из-за длительного использования и требует замены новым фрикционным блоком.





РЕКЛАМНЫЕ ПОСТАВКИ



www.zenonline.ru

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА:

АРХАНГЕЛЬСК: (8182) 46-51-51 БАРНАУЛ: (3852) 53-66-77 БЕЛГОРОД: (4722) 40-25-25 ВЛАДИВОСТОК: (4232) 43-77-44
ВЛАДИМИР: (4922) 47-46-46 ВОЛГОГРАД: (8442) 95-71-71 ВОРОНЕЖ: (473) 246-02-22 ЕКАТЕРИНБУРГ: (343) 344-344-7
ИЖЕВСК: (3412) 57-05-05 ИРКУТСК: (3952) 48-61-61 КАЗАНЬ: (843) 2-120-120 КАЛИНИНГРАД: (4012) 67-22-67
КРАСНОДАР: (861) 212-67-67 КРАСНОЯРСК: (391) 223-57-57 КУРСК: (4712) 227-227 ЛИПЕЦК: (4742) 232-232
МОСКВА-ГОЛЬЯНОВО: (495) 788-11-33 МОСКВА-ЛОСИНЫЙ ОСТРОВ: (495) 788-93-33 МУРМАНСК: (8152) 56-66-77
НИЖНИЙ НОВГОРОД: (831) 4-292-000 НОВОСИБИРСК: (383) 284-90-92 ОДИНЦОВО: (495) 788-15-16 ОМСК: (3812) 906-000
ОРЕНБУРГ: (3532) 451-451 ПЕНЗА: (8412) 99-11-22 ПЕРМЬ: (342) 215-53-53 ПОДОЛЬСК: (495) 788-04-80
ПЯТИГОРСК: (8793) 975-975 РОСТОВ-НА-ДОНУ: (863) 295-45-55 РЯЗАНЬ: (4912) 51-52-52 САМАРА: (846) 374-50-00 САНКТ-
ПЕТЕРБУРГ: (812) 622-02-02 САРАНСК: (8342) 54-61-61 САРАТОВ: (8452) 477-111 СИМФЕРОПОЛЬ: (978) 916-17-16
СМОЛЕНСК: (4812) 25-05-15 СОЧИ: (862) 555-10-70 СТАВРОПОЛЬ: (8652) 33-50-50 ТАМБОВ: (4752) 493-493
ТОЛЬЯТТИ: (8482) 29-00-00 ТОМСК: (3822) 990-800 ТУЛА: (4872) 525-444 ТЮМЕНЬ: (3452) 35-88-99
УЛЬЯНОВСК: (8422) 585-585 УФА: (347) 286-66-55 ХАБАРОВСК: (4212) 76-80-90 ЧЕБОКСАРЫ: (8352) 45-45-46
ЧЕЛЯБИНСК: (351) 774-56-59 ЯКУТСК: (4112) 318-000 ЯРОСЛАВЛЬ: (4852) 26-08-08